

Schlammsauger **TaifunS**

Konzipiert für Feuerwehr,
THW, Rettungsdienst und
industrielle Anwendungen.



stark

200 ltr. Ansaugung und
300 ltr. Entleerungsleistung

groß

große Flüssigkeitsmengen
extreme Korngröße möglich



Wassersauger mit autom. Entleerung

Edelstahl-Schmutzwasserpumpe

Reichhaltiges Serien-Zubehör

Industriesauger zum permanenten Aufsaugen und gleichzeitigem Abpumpen großer Flüssigkeitsmengen - darf mit Schlamm, Steinen, Fest- und Schwebstoffen bis zu einer extremen Korngröße verunreinigt sein.

Ausschlaggebende Fakten:

Wassersauger mit automatischer Entleerung (AE) über eine eingebaute Edelstahl-Schmutzwasserpumpe

Abbildung: Edelstahl-Schmutzwasserpumpe mit Rückschlagventil im 70 Liter großen Saugerbehälter



Optionales Zubehör:

Flachsaugdüse rund \varnothing 190 mm



PRCD-S oder PRCD-K Personenschutzschalter als vorsteckbare Adapterleitung



Technische Daten:

Netzspannung	230 V 50 Hz
Leistungsaufnahme	1500 W
Volumenstrom	3600 l/min
Unterdruck	230 mbar/kPa
Arbeitsgeräusch	57dB/A
Behältervolumen	70 l
Abmessung B x T x H	605x580x970 mm
Gesamtgewicht mit Pumpe	ca. 39 kg

Technische Daten Pumpe:

Netzspannung	230 V 50 Hz
Leistungsaufnahme	750 W
Volumenstrom	300 l / min.
Förderhöhe max.	10,5 m
Festkörpergröße max.	36 mm
Abmessung H	500 mm
Gewicht Pumpe	ca. 11,5 kg

Ihr Fachhändler berät Sie gerne:

Serien-Zubehör/Lieferumfang:



- Industrie-Sauger mit innenliegender Schmutzwasserpumpe für permanentes Saugen und gleichzeitiges Abpumpen
- Saugschlauch 4.000 mm ölfest
- Verlängerungsrohr 1.000 mm
- gebogenes Handrohr
- Bodendüse Alu mit Gummilippen 450 mm breit
- Flexible Gummi-Düse 190 mm
- Fugendüse 300 mm
- Schlamm- und Grobschmutzdüse 170 x 120 mm